



FAIXA 1 I

Introdução - Módulo 01

1. Seja Bem Vindo
2. Dúvidas e Grupo
3. Análise de Impressão 3D
4. Como ter acesso à garantia e ao grupo do whatsapp

Revisão e Cuidados com sua Impressora 3D - Módulo 02

1. Bem-vindo ao módulo 02
2. Montagem Ender 3 V2
3. Introdução
4. Limpeza da impressora 3D
5. Lubrificação da impressora 3D
6. Folgas
7. Porca excêntrica e ajustes
8. Plataforma de impressão e cuidados
9. Cuidados com o filamento
10. Troca bico tubo e limpeza do hot-end

Instalação e Arquivos - Módulo 03

1. Qual Software de Fatiamento é o Melhor
2. Download do software
3. Instalação e Primeiras Configurações
4. Baixando Arquivos Prontos
5. Grupos de Download de Arquivos
6. Links dos Grupos: <https://pastebin.com/raw/QQdzf4ss>
7. Instalando Impressora que nao possui no PRUSA GTMAX SETHI
8. Importando e Exportando as config

» Começando no Software de Fatiamento - Módulo 04

1. Como tirar o Melhor Proveito do Curso - Instagram - Grupo e Youtube
2. Área de Trabalho
3. Fatiar Fatiamento Fatiando
4. Funções Básicas
5. Facilitando Impressões Complexas
6. Funções Rápidas
7. 07 Arquivos Com Defeito como Corrigir
8. 08 Cortar Ajuda Demais
9. 09 Raio X
10. 10 Salvando os Pro Files (perfil) #T031



Camadas e Perímetros - Módulo 05

1. O que é Altura de Camada
2. Altura da Camada
3. Altura da primeira camada e dicas
4. Perímetros Qualidade x Resistência
5. Modo Vaso
6. Camadas Sólidas de Topo e Base
7. Espessura mínima da concha
8. Assegure a Parede Vertical
9. Evitar cruzar o perímetro
10. Distância para cruzar perímetros
11. Detectar paredes finas
12. Detectar perímetros de ponte
13. Posição da costura
14. Perímetro Externo Primeiro
15. Suportes Manualmente

Preenchimento - Módulo 06

1. Preenchimento
2. Densidade do Preenchimento
3. Padrão do Preenchimento
4. Cúbico Boia Na Água
5. Favo de Mel
6. Âncora de Preenchimento - Estabilizar o Fluxo PETG
7. Estética para as Camadas de Base e Topo
8. Preenchimento Camada de Topo Escolha seu Stylo
9. Preenchimento somente onde necessário
10. PASSAR FERRO - Ironing
11. Combine a Cada X
12. Camadas Solidas A X
13. Ângulo Do Preenchimento
14. Cordas
15. Adaptativo
16. Pilar suporte
17. Ângulo da ponte
18. Como alterar os infill
19. Exercício prático

Brim Raft Skirt - Módulo 07

1. SKIRT, BRIM e RAFT - SAIA, ABA e JANGADA



Suportes de Impressão - Módulo 08

1. Introdução sobre Suportes
2. Tipos de peças para teste de suporte
3. Suporte na mesa e em toda parte
4. Suporte apenas nos reforçadores de suporte
5. Suporte nas X Camadas
6. Estrado
7. Distância de contato
8. Padrão de suporte
9. Espaçamento do suporte ou densidade
10. Ângulo do suporte
11. Interface do suporte
12. Densidade da interface
13. Laços
14. Separação
15. Minha configuração de suporte

Calibração - Módulo 09

1. Calibração Temperatura
2. Calibração Extrusora
3. Estabilizar o Fluxo
4. Limite da Máquina
5. Calibração Velocidade de Impressão
6. Largura de Extrusão
7. Calibração Retração
8. Configuração Secreta da RETRAÇÃO
9. Calibração JERK
10. SALIÊNCIAS



Aulas Práticas - Módulo 10

1. Bônus 1 Imprimindo Lithophane em alta qualidade
2. Bônus 2 Imprimindo cortador de biscoito em alta qualidade
3. Bônus 3 Como fazer chaveiro em 3D
4. Bônus 4 Como fazer porta objetos em 3D
5. Bônus 5 Alterando um arquivo de decoração
6. Bônus 6 Troca de bico
7. Bônus 7 Calcular material gasto
8. Bônus 8 Brilho na peça
9. Bônus 9 Máscara round 6
10. Bônus 10 Mentoria
11. CR7 O ROBOZÃO
12. MEGA VASÃO SUPER RESISTENTE
13. HEADSET DO VENOM
14. Placa com Logo para Clientes #T105
15. Quebra Cabeça - Duas cores ou mais - Luban
16. Cura 5
17. Camada de Topo Sem risco
18. Bolacha, descanso de Copo - ProtoPea
19. Detalhes Finos Forçados com Compensação de Tamanho X e Y

SUPER BÔNUS - Impressão 3D Resina - Módulo 11

1. Apresentação do software de fatiamento
2. Abrindo arquivos
3. Função Arranje
4. Função Move
5. Função Rotate
6. Função Scale
7. Função Measure
8. Função Copy - Mirror
9. Função Magic
10. Hollow
11. Orientação da peça na mesa
12. Light off
13. Agitar resina
14. Raft