

Material utilizado para fazer os moldes: MDF. Qualquer cor, espessura de 15mm. (1,5 cm).

Sobre ele será colado uma fórmica, que nada mais é, que um revestimento que você cola no MDF. Cor branca e liso. (Dá para ver detalhes e corrigir).

MDF Laka não recomendado, pois gruda.

Consegue em marcenarias.

As laterais tem que ser 3cm maior do que o comprimento do fundo do molde. Altura de 2cm acima do tamanho que você fizer a peça.

Molde pode ser reutilizável até quando estiver impecável, não estiver riscado ou quebrado, trincado.

Tudo que estiver no molde vai passar na peça. Tem que ter cuidado.

Tem que passar desmoldante.

Para montar os moldes é utilizado parafusos 4mm de espessura e 40mm de comprimento (4cm). Parafuso philipes, encontra bem fácil. Pode utilizar a parafusadeira ou chave fenda (mais difícil). Utilizar broca de 4 mm. Furar as laterais primeiro antes colocar no molde.

Esquadro para medir, não deixar torto.

Colar a fórmica, tem dois tipos de cola: Cola de contato e spray.

Selamento do molde: Fita, não recomendado. Utiliza silicone PU, encontra em materiais de construção. Coloca na pistola, do lado de baixo do molde para selar.

Fórmica corta com estilete.

OBS: ATUALMENTE NÃO ESTAMOS UTILIZANDO MAIS A FÓRMICA PARA ESSES TRABALHOS, ESTAMOS FAZENDO COM O ADESIVO VINIL QUE É MAIS BARATO E PRÁTICO, MAS SE VOCÊ QUISE, PODER CONTINUAR FAZENDO COM A FÓRMICA SEM PROBLEMAS, NAS AULAS DENTRO DO CURSO VOCÊ ACOMPANHARÁ A UTILIZAÇÃO DESSE ADESIVO VINIL.

PARA FAZER MOLDE ATUALMENTE: MDF CRU + ADESIVO VINIL + CERA DE CARNAÚBA = MELHOR OPÇÃO, MAIS PRATICIDADE, MAIS BARATA, MELHOR PARA DESMOLDAR.