

Lixar para fazer o polimento. Você vai lixar até ficar do seu gosto, mas o recomendado é quanto mais lixado a peça melhor, mais ficará destacado a veias, mais a peça ficará bonita.

Tirou o molde da peça, primeira coisa é retirar as rebarbas que fica nos cantos da peça. Pode tirar com uma lixa 320 ou com estilete (deitado e puxando).

Ferramenta: Lixadeira roto orbital (marca bosh recomendado), vai investir entre R\$1.300 à R\$2.400, vem com regulagem de velocidade e filtro para pó, usar máscara / Para quem não quer investir muito pode adquirir uma menor que está entre R\$400 a R\$500.

Lixar em apenas um sentido. Cuidar com os cabelinhos de anjo. (Marcas) Como recuperar? Utilizar uma lixa anterior.

Cada lixa que fizer, é bom limpar e olhar contra luz para ver se ficou marcas na peça.

Sem forçar a lixadeira, apenas conduzir, segurar.

Lixar manualmente não fica da mesma qualidade como a lixadeira profissional. Manualmente apenas os cantos.

Lixas para utilizar: 1 – 320 / 2 – 400 / 3 – 600 / 4 – 800 / 5 – 1000 / 6 – 15000 / 7 – 2000 / 8 – 3000 / 9 – 5000 – com água / obrigatório

Lixa para iniciar sempre 320. / 1 ao 4 sempre a seco. / Do 5 ao 7 (lixa 1000, 15000 e 2000) pode usar no a seco também.

Com água: Do 5 a 7 (lixa 1000, 15000 e 2000) Pode usar com água também. E o 8 lixa 3000 e o 9 lixa 5000 é obrigatório o uso com água. Lixas com água o recomendado é a linha 3M da trizact, rende bastante (em até 4 peças).