

Seguem os contatos dos fornecedores:

Resiqualy: (11)94776-1605.

Site: <https://www.resiqualy.com.br/>

Ohana Resina: (19)99532-1144.

Site: <https://www.ohanaquimicos.com/>

Resina CriSTAL: Transparente, é só um nome bonito, tem no mercado por aí, mas fiquem sabendo que é a mesma coisa.

Resina de Selamento: É uma resina de baixa espessura e serve especificamente para selar, vedar bem a sua peça para que não surtem bolhas. Por esse motivo, não pode utilizar outra resina (baixa, média ou alta espessura), mesmo sendo de baixa, pois a resina de selamento ela é própria para selamento. Não se deve utilizar outra.

Toda resina tem o seu componente A e o seu Componente B. Resina e endurecedor. Você deve colocar a quantidade, proporção exata de cada resina, de cada fabricante. (olhem sempre a embalagem, proporção varia de fornecedor para fornecedor).

Resina de Baixa Espessura: Como o próprio nome diz, não pode fazer uma camada muito grossa, apenas camadas finas. Pode fazer até 4mm de espessura, passou disso, tem grande chance de ferver, aquecer, borbulhar e vai endurecer, vai ficar cheio de bolhas, você perderá sua peça. Não pode ultrapassar a espessura que os fabricantes de resina determinam.

Resina de média espessura, você pode trabalhar com peças com volumes maiores, pode fazer camadas mais grossas, 1,5 a no máximo 2,5cm dependendo da marca da resina.

Resina de alta espessura você pode trabalhar com peças com volume maior com a 5cm dependendo da resina que você utilizar.

Lembre-se sempre de conferir com o fornecedor de resina pois as espessuras variam de fornecedor para fornecedor.

Resina parte de mesa sempre incolor.

Quantidade de pigmento que vai usar: cores fechadas, metalizadas e metalizadas peroladas até 5% pode estar trabalhando.

Sempre diluir o pigmento na resina.